

令 和 8 年 度
契 第 140 号

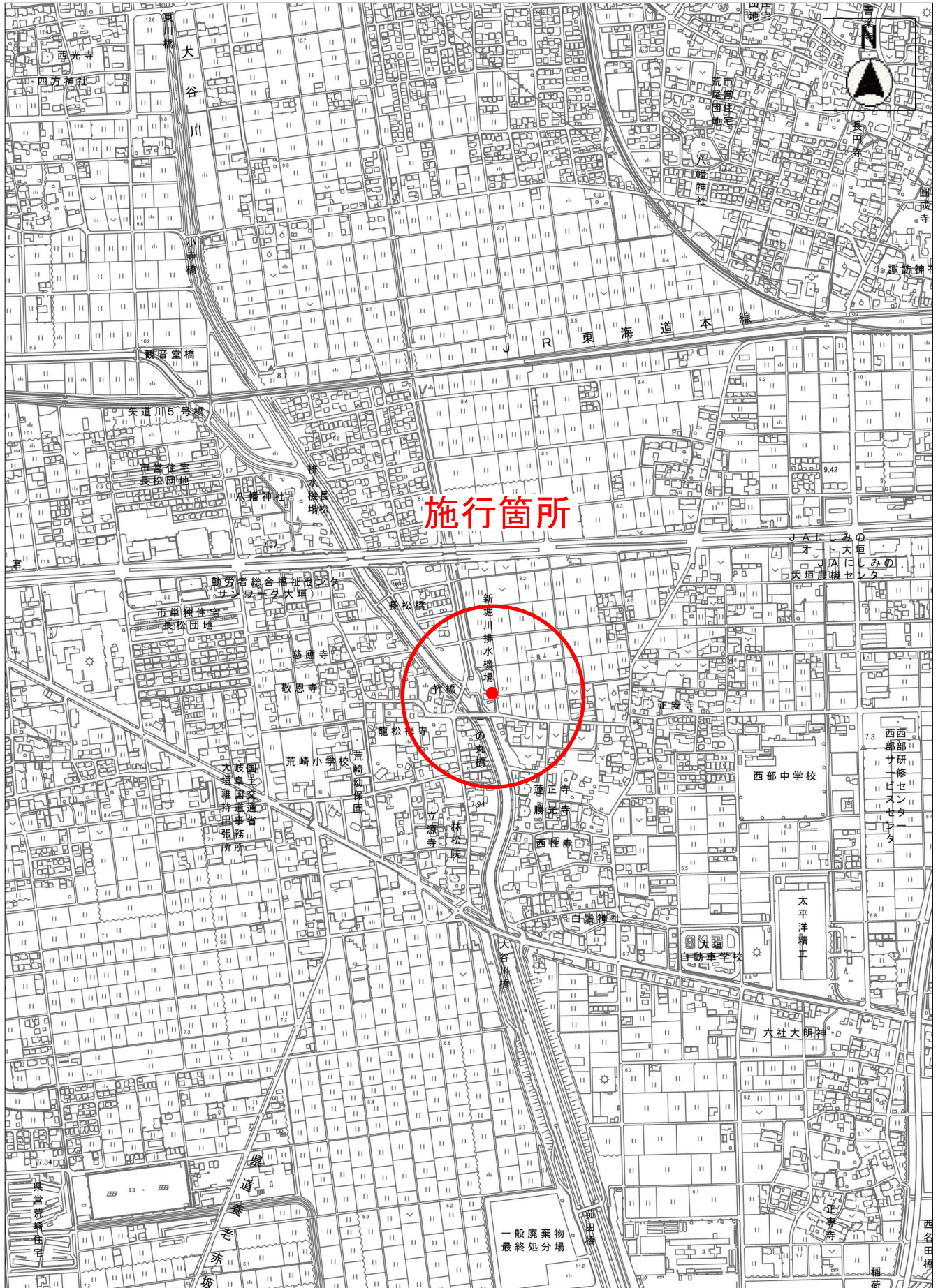
(適) 新堀川排水機場 1号除塵機整備補修工事設計書

大垣市 荒川町 地内

大 垣 市

治27

位置図



工事番号	契約第 1 4 0 号	事業名			
路河川名		工事名	(適) 新堀川排水機場 1 号除塵機整備補修工事		
年 度	令和 0 8 年度	施工箇所	大垣市 荒川町地内		
事業概要			設 計 年 月 日		
			施 工 方 法	請負	
			施 工 期 間		
			起 工 年 月 日		
			竣 工 年 月 日		
			歩 掛 適 用 年 月	令和 8 年 4 月 1 日	
			単 価 適 用 年 月	令和 8 年 4 月 1 日	
	起工理由				

内 訳 表

名 称	数 量	単位	単 価	金 額	摘 要
本工事費					工種区分：除塵設備
工事原価					
製作原価					
	1	式			
直接製作費					
	1	式			
材料費					
	1	式			
材料費（レーキ）					
	1	式			
材料費（ガイドローラー・下部ローラー）					単価表 (SJ0010)
	1	式			
材料費（軸）					単価表 (SJ0030)
	1	式			
材料費（軸）					単価表 (SJ0050)
	1	式			

内 訳 表

名 称	数 量	単位	単 価	金 額	摘 要
機器単体費					
	1	式			
コンベアチェーン					
6205F高耐久 相当品 74リンク	2	本			TJ0050
駆動チェーン					
RS100 相当品 158リンク	1	本			TJ0060
サイクロ減速機					
6170DB-EPTL-B319 1.5KW4P	1	基			TJ0410
スプロケット					
NO. 100、T18 相当品	1	個			TJ0070
スプロケット					
NO. 100、T32 相当品	1	個			TJ0080
チェーンホイール					
15215F T10 相当品	2	個			TJ0090
軸受け					
φ 95	2	個			TJ0110

内 訳 表

名 称	数 量	単位	単 価	金 額	摘 要
機側操作盤					
ポスト盤、SUS304仕様	1	面			TJ0400
労務費					
	1	式			
労務費（レーキ）					
ゴム取付・組立	1	式			単価表(SJ0080)
労務費（ガイドローラー・下部ローラー）					
清掃・分解・組立・部品加工	1	式			単価表(SJ0090)
労務費（スクリーン・前衛スクリーン）					
清掃・分解・組立	1	式			単価表(SJ0100)
労務費（軸）					
	1	式			単価表(SJ0110)
塗装費					
	1	式			
塗装費					
溶融亜鉛メッキ、HDZT 77、レーキ	223	kg			TJ0430

内 訳 表

名 称	数 量	単位	単 価	金 額	摘 要
塗装費					
溶融亜鉛メッキ、HDZT 77、スクリーン・前衛スクリーン再メッキ	908	kg			TJ0431
塗装費					
ポリウレタン系塗料、工場塗装	1	式			TJ0435
直接製作費計					
	1	式			
間接製作費					
	1	式			
間接労務費					
	1	式			
純製作費					
	1	式			
工場管理費					
	1	式			
間接製作費計					
	1	式			

内 訳 表

名 称	数 量	単位	単 価	金 額	摘 要
製作原価計					
	1	式			
据付工事原価					
	1	式			
直接工事費					
	1	式			
輸送費					
	1	式			
輸送費（除塵機）					
	1	式			TJ0440
輸送費（電気）					
	1	式			TJ0450
材料費					
	1	式			
材料費（除塵機）					
	1	式			単価表(SJ0120)

内 訳 表

名 称	数 量	単位	単 価	金 額	摘 要
材料費（電気）					単価表 (SJ0130)
	1	式			
労務費					
	1	式			
労務費（除塵機）					単価表 (SJ0140)
	1	式			
労務費（電気）					単価表 (SJ0150)
	1	式			
塗装費					
	1	式			
塗装費（除塵機）					単価表 (SJ0160)
	1	式			
塗装費（管理橋）					単価表 (SJ0165)
	1	式			
直接経費					
	1	式			

内 訳 表

名 称	数 量	単位	単 価	金 額	摘 要
機械経費（除塵機）					単価表(SJ0180)
	1	式			
機械経費（電気）					単価表(SJ0190)
	1	式			
仮設費					
	1	式			
土のう工(側面並べ) ビニル袋					施工歩掛表(DC029005-0008)
	1.400	m2			
ポンプ運転工					施工歩掛表(DG000605-0009)
		日			
据付・撤去工					施工歩掛表(DG000610-0011)
	1	現場			
足場工 手摺先行型枠組足場-安全ネットあり					施工歩掛表(DA150105-0012)
		掛m2			
直接工事費計					
	1	式			

内 訳 表

名 称	数 量	単位	単 価	金 額	摘 要
間接工事費					
共通仮設費計					
共通仮設費（率計上額）					施工地域：補正なし、補正しない
	1	式			
共通仮設費計					
	1	式			
純工事費					
	1	式			
現場管理費					施工地域：補正なし、補正しない
	1	式			
据付間接費					
	1	式			
間接工事費計					
	1	式			

内 訳 表

名 称	数 量	単 位	単 価	金 額	摘 要
据付工事原価計					
	1	式			
設計技術費					
	1	式			
工事原価計					
	1	式			
一般管理費等					
	1	式			
合計					
	1	式			

補助材料費（製作）			施工歩掛表 (DA210015-0001)		
除塵機			1 式 当り		
名 称 ・ 規 格	数 量	単位	単 価	金 額	摘 要
主要部材費（製作補助材料費）					
除塵機	1. 000	式			ZN463105
副部材費（製作補助材料費）					
除塵機	1. 000	式			ZN463205
合 計	1. 000	式			
単位当り	1. 000	式	当り		

補助材料費（製作）				施工歩掛表 (DA210015-0002)	
除塵機				1	式 当り
名 称 ・ 規 格	数 量	単位	単 価	金 額	摘 要
主要部材費（製作補助材料費）					
除塵機	1. 000	式			ZN463105
副部材費（製作補助材料費）					
除塵機	1. 000	式			ZN463205
合 計	1. 000	式			
単位当り	1. 000	式	当り		

補助材料費（製作）				施工歩掛表 (DA210015-0003)	
除塵機				1	式 当り
名 称 ・ 規 格	数 量	単位	単 価	金 額	摘 要
主要部材費（製作補助材料費）					
除塵機	1. 000	式			ZN463105
副部材費（製作補助材料費）					
除塵機	1. 000	式			ZN463205
合 計	1. 000	式			
単位当り	1. 000	式	当り		

据付材料費				施工歩掛表 (DA210040-0004)	
除塵機、レーキ回動形・ネット形				1	式 当り
名 称 ・ 規 格	数 量	単位	単 価	金 額	摘 要
据付材料費 レーキ回動形・ネット形	1. 000	式			ZN469503
合 計	1. 000	式			
単位当り	1. 000	式	当り		

補助材料費（据付）				施工歩掛表 (DA210045-0005)	
除塵機				1	式 当り
名 称 ・ 規 格	数 量	単位	単 価	金 額	摘 要
据付労務費（据付補助材料費）					
除塵機	0.020	式			ZN468505
合 計	1.000	式			
単位当り	1.000	式	当り		

塗替塗装 清掃水洗い [標準]				施工歩掛表 (DC072840-0006)	
補正なし、無・昼間				1	m2 当り
名 称 ・ 規 格	数 量	単位	単 価	金 額	摘 要
橋梁塗装工[塗替塗装 清掃・水洗い] 時間的制約 無、機・労・材 昼間	1. 000	m2			Q00105140100
合 計	1. 000	m2			
単位当り	1. 000	m2	当り		

塗替塗装 素地調整 [標単]				施工歩掛表 (DC072845-0007)	
3種ケレンA（動力工具と手工具の併用）、無・昼間、補正なし				1	m2 当り
名 称 ・ 規 格	数 量	単位	単 価	金 額	摘 要
橋梁塗装工[塗替塗装 素地調整] 3 種ケレンA、時間的制約 無、機・労・材 昼間	1. 000	m2			Q00105150300
合 計	1. 000	m2			
単位当り	1. 000	m2	当り		

土のう工(側面並べ)				施工歩掛表(DC029005-0008)	
ビニル袋				10	m2 当り
名 称 ・ 規 格	数 量	単 位	単 価	金 額	摘 要
普通作業員(土のう拵, 積立)		人			RW1002
普通作業員(土のう撤去)		人			RW1002
土砂(140袋×0.02m3)	2.800	m3			ZNJ01690
土のう 62×48cm ポリエチレン製	140.000	枚			ZC20010000
合 計	10.000	m2			
単位当り	1.000	m2	当り		

ポンプ運転工					施工歩掛表 (DG000605-0009)
					1 日 当り
名 称 ・ 規 格	数 量	単 位	単 価	金 額	摘 要
特殊作業員		人			RW1001
普通作業員		人			RW1002
工事中水中ポンプ 機械損料		日			施工歩掛表 (KG900500-0010)
作業時排水		日			
発動発電機機械損料		日			MC008685
諸雑費	1. 000	式			X981036
合 計	1. 000	日			
単位当り	1. 000	日	当り		

工事用水中ポンプ 機械損料				施工歩掛表 (KG900500-0010)	
作業時排水				1	日 当り
名 称 ・ 規 格	数 量	単 位	単 価	金 額	摘 要
工事用水中ポンプ 機械損料		日			MC008075
合 計	1. 000	日			
単位当り	1. 000	日	当り		

据付・撤去工				施工歩掛表 (DG000610-0011)	
				1	現場 当り
名 称 ・ 規 格	数 量	単位	単 価	金 額	摘 要
普通作業員		人			RW1002
合 計	1. 000	現場			
単位当り	1. 000	現場	当り		

足場工			施工歩掛表 (DA150105-0012)		
手摺先行型枠組足場-安全ネットあり			100	掛m2	当り
名 称 ・ 規 格	数 量	単 位	単 価	金 額	摘 要
土木一般世話役		人			RW1025
とび工		人			RW1006
普通作業員		人			RW1002
ラフテレーンクレーン賃料 騒対低騒音/排対3次/25t吊 オペレーター付		日			ZC88740250
諸雑費	1.000	式			X981036
合 計	100.000	掛m2			
単位当り	1.000	掛m2	当り		

材料費（レーキ）					単価表 (SJ0010)
					1 式 当り
名 称 ・ 規 格	数 量	単位	単 価	金 額	摘 要
直接部材費（レーキ）	1.000	式			単価表 (SJ0020)
部品費（レーキ）	1.000	式			単価表 (SJ0025)
補助材料費（製作）					
除塵機	1.000	式			施工歩掛表 (DA210015-0001)
合 計	1.000	式			
単位当り	1.000	式	当り		

直接部材費（レーキ）					単価表 (SJ0020)
					1 式 当り
名 称 ・ 規 格	数 量	単位	単 価	金 額	摘 要
レーキ板					
SS400 PL12-84-2048 3	106.500	kg			TJ0120
桁					
SS400 L125*65*6-2090 3	84.000	kg			TJ0170
カバー					
SUS304 FB2*110-1024 6	10.700	kg			TJ0220
リブ					
SS400 PL4.5-40-110 6	0.900	kg			TJ0140
当て板					
SUS304 PL12-115-120 6	7.900	kg			TJ0150
受け板					
SS400 FB25*6-114 18	2.400	kg			TJ0160
レーキ板リブ					
SS400 FB25*4.5-155 141	19.200	kg			TJ0180
レーキ板リブ					
SS400 FB25*4.5-155	1.400	kg			TJ0190

直接部材費（レーキ）					単価表 (SJ0020)
					1 式 当り
名 称 ・ 規 格	数 量	単位	単 価	金 額	摘 要
レーキ板リブ SS400 FB25*4.5-98 6	0.500	kg			TJ0200
ゴム押さえ SUS304 FB32*5-2048 3	7.800	kg			TJ0210
合 計	1.000	式			
単位当り	1.000	式	当り		

部品費（レーキ）					単価表 (SJ0025)
					1 式 当り
名 称 ・ 規 格	数 量	単位	単 価	金 額	摘 要
レーキゴム CR t10-2048 3	5.800	kg			TJ0040
合 計	1.000	式			
単位当り	1.000	式	当り		

材料費（ガイドローラー・下部ローラー）					単価表 (SJ0030)
					1 式 当り
名 称 ・ 規 格	数 量	単位	単 価	金 額	摘 要
部品費（ガイドローラー・下部ローラー）	1.000	式			単価表 (SJ0040)
補助材料費（製作） 除塵機	1.000	式			施工歩掛表 (DA210015-0002)
合 計	1.000	式			
単位当り	1.000	式	当り		

部品費（ガイドローラー・下部ローラー）					単価表 (SJ0040)
					1 式 当り
名 称 ・ 規 格	数 量	単位	単 価	金 額	摘 要
ガイドローラー用オイレスメタル #500SPB 2	2.000	個			TJ0100
下部ローラー用オイレスメタル #500SPB 2	2.000	個			TJ0130
合 計	1.000	式			
単位当り	1.000	式	当り		

材料費（軸）					単価表 (SJ0050)
					1 式 当り
名 称 ・ 規 格	数 量	単位	単 価	金 額	摘 要
直接部材費（軸）	1.000	式			単価表 (SJ0060)
補助材料費（製作）					
除塵機	1.000	式			施工歩掛表 (DA210015-0003)
合 計	1.000	式			
単位当り	1.000	式	当り		

直接部材費（軸）					単価表 (SJ0060)
					1 式 当り
名 称 ・ 規 格	数 量	単位	単 価	金 額	摘 要
メインシャフト SUS304 RB φ 95-468 1	26.300	kg			TJ0230
メインシャフト SUS304 RB φ 95-398 1	22.400	kg			TJ0240
メインシャフト STK P φ 114.3×t15-1914 1	70.200	kg			TJ0250
メインシャフトカラー SUS304 RB φ 100-30 2	3.700	kg			TJ0260
合 計	1.000	式			
単位当り	1.000	式	当り		

労務費（レーキ） ゴム取付・組立					単価表 (SJ0080) 1 式 当り
名 称 ・ 規 格	数 量	単位	単 価	金 額	摘 要
機械設備製作工		人			RW1051
合 計	1.000	式			
単位当り	1.000	式	当り		

労務費（ガイドローラー・下部ローラー） 清掃・分解・組立・部品加工					単価表 (SJ0090) 1 式 当り
名 称 ・ 規 格	数 量	単位	単 価	金 額	摘 要
機械設備製作工		人			RW1051
合 計	1.000	式			
単位当り	1.000	式	当り		

労務費（スクリーン・前衛スクリーン）					単価表 (SJ0100)
清掃・分解・組立					1 式 当り
名 称 ・ 規 格	数 量	単位	単 価	金 額	摘 要
機械設備製作工		人			RW1051
合 計	1.000	式			
単位当り	1.000	式	当り		

労務費（軸）					単価表 (SJ0110)
					1 式 当り
名 称 ・ 規 格	数 量	単位	単 価	金 額	摘 要
機械設備製作工		人			RW1051
合 計	1.000	式			
単位当り	1.000	式	当り		

材料費（除塵機）					単価表 (SJ0120)
					1 式 当り
名 称 ・ 規 格	数 量	単位	単 価	金 額	摘 要
据付材料費					
除塵機、レーキ回動形・ネット形	1.000	式			施工歩掛表 (DA210040-0004)
補助材料費（据付）					
除塵機	1.000	式			施工歩掛表 (DA210045-0005)
合 計	1.000	式			
単位当り	1.000	式	当り		

材料費（電気）					単価表 (SJ0130)
					1 式 当り
名 称 ・ 規 格	数 量	単位	単 価	金 額	摘 要
電線管					
G22	4.000	本			TJ0310
電線管付属品					
	1.000	式			TJ0320
エコケーブル600V EM-CE					
3.5sq-4c	10.000	m			TJ0370
エコケーブル EM-CE					
1.25sq-2c	10.000	m			TJ0380
プルボックスSUS					
300*300*200	2.000	個			TJ0390
合 計	1.000	式			
単位当り	1.000	式	当り		

労務費（除塵機）					単価表 (SJ0140)
					1 式 当り
名 称 ・ 規 格	数 量	単位	単 価	金 額	摘 要
機械設備据付工		人			RW1052
普通作業員		人			RW1002
合 計	1.000	式			
単位当り	1.000	式	当り		

労務費（電気）					単価表 (SJ0150)
					1 式 当り
名 称 ・ 規 格	数 量	単位	単 価	金 額	摘 要
電工		人			RW1009
合 計	1.000	式			
単位当り	1.000	式	当り		

塗装費（除塵機）					単価表 (SJ0160)
					1 式 当り
名 称 ・ 規 格	数 量	単位	単 価	金 額	摘 要
塗替塗装 清掃水洗い [標準] 補正なし、無・昼間	63.000	m2			施工歩掛表 (DC072840-0006)
塗替塗装 素地調整 [標準] 3種ケレンA（動力工具と手工具の併用）、無・昼間、補正なし	63.000	m2			施工歩掛表 (DC072845-0007)
エポキシ・ポリウレタン樹脂系塗装 はけ塗り（現場）	63.000	m2			単価表 (SJ0170)
合 計	1.000	式			
単位当り	1.000	式	当り		

エポキシ・ポリウレタン樹脂系塗装 はけ塗り（現場）					単価表 (SJ0170)
					100 m2 当り
名 称 ・ 規 格	数 量	単位	単 価	金 額	摘 要
橋りょう塗装工		人			RW1023
弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料 （下塗）	62.000	kg			TJ1000
弱溶剤形ポリウレタン樹脂塗料 （中塗）	18.000	kg			TJ1010
弱溶剤形ポリウレタン樹脂塗料 （上塗）	14.000	kg			TJ1020
エポキシ樹脂塗料用シンナー （下塗）		リットル			TJ1030
ポリウレタン樹脂塗料用シンナー （中塗）		リットル			TJ1040
ポリウレタン樹脂塗料用シンナー （上塗）		リットル			TJ1050
諸雑費	1.000	式			X981036

エポキシ・ポリウレタン樹脂系塗装					単価表 (SJ0170)
はけ塗り（現場）					100 m2 当り
名 称 ・ 規 格	数 量	単位	単 価	金 額	摘 要
合 計	100.000	m2			
単位当り	1.000	m2	当り		

塗装費（管理橋）					単価表 (SJ0165)
					1 式 当り
名 称 ・ 規 格	数 量	単位	単 価	金 額	摘 要
塗替塗装 清掃水洗い [標準] 補正なし、無・昼間	30.000	m2			施工歩掛表 (DC072840-0006)
塗替塗装 素地調整 [標準] 3種ケレンA（動力工具と手工具の併用）、無・昼間、補正なし	30.000	m2			施工歩掛表 (DC072845-0007)
エポキシ・ポリウレタン樹脂系塗装 はけ塗り（現場）	30.000	m2			単価表 (SJ0170)
合 計	1.000	式			
単位当り	1.000	式	当り		

機械経費（除塵機）					単価表 (SJ0180)
					1 式 当り
名 称 ・ 規 格	数 量	単位	単 価	金 額	摘 要
ラフテレーンクレーン 25t		日			TJ0470
ラフテレーンクレーン 4.9t		日			TJ0480
エンジンウェルダー 200A		日			TJ0500
諸雑費	1.000	式			X981036
合 計	1.000	式			
単位当り	1.000	式	当り		

機械経費（電気）					単価表 (SJ0190)
					1 式 当り
名 称 ・ 規 格	数 量	単位	単 価	金 額	摘 要
クレーン付きトラック4t 2.9t吊り		日			TJ0490
諸雑費	1.000	式			X981036
合 計	1.000	式			
単位当り	1.000	式	当り		

(適) 新堀川排水機場 1 号除塵機整備補修工事

一般仕様書
特記仕様書

大垣市建設部治水課

第1章 総 則

1. 1 適 用

本工事は、土地改良施設維持管理適正化事業により新堀川排水機場1号除塵機整備補修工事を施工するものであり、施工にあたっては、「岐阜県建設工事共通仕様書」「岐阜県建設工事施工管理基準」、農林水産省制定「施設機械工事等施工管理基準」等に準拠するほか、本仕様書により実施するものとする。

ただし、本仕様書と共通仕様書が重複する条項で、内容が一致しない場合は本仕様書が優先する。

1. 2 工事場所

大垣市 荒川町 地内

1. 3 疑 義

本仕様書ならびに添付図書は、設備の基本概要を示すものであり、疑義を生じた場合は、協議を行なうものとする。また、明記していない部分であっても工事上、必要なものについては完備するものとする。

1. 4 提出書類

受注者は、提出書類を別表（提出書類一覧表）に基づいて作成し、市に提出するものとする。これに定めないものは、監督員の指示する様式によらなければならない。また、記載がないものについても監督員の求めに応じて作成するものとする。

なお、受注者は、作業に先立ち施工計画書を提出し、監督員の承諾を得た後、整備にかかるものとする。また、これを変更する場合も同様とする。

1. 5 工事写真

（1）受注者は、工事の進行状況、着手前、工事中、完成に応じて測点及び機器ごとに同一地点から写真を撮影し、工事経過が分かるよう編集し、提出するものとする。

（2）写真は、設計図書の工種、工程ごとに完成後に確認できない箇所や地下障害物の状況等について、規定の標示板、施工方法を明示するため構造物に帯尺等を添えると共に、完成後その現場が確認できるよう特定の地物背景を入れて撮影するものとする。なお、完成後、確認し難い箇所においては、事前に段階確認書を提出し、監督員の検査状況を撮影するものとする。

（3）撮影がない場合は、完了後といえども再度必要箇所を撮影するものとする。

1. 6 安全管理

（1）受注者は、工事の実施にあたり岐阜県土木工事等施工技術安全指針及び保安、公衆衛生等に関する諸法規を厳守するとともに、工事の安全に留意し、災害、事故等の防止に努めなければならない。

（2）工事の実施に影響を及ぼす事故、人命に影響を与える事故、若しくは第三者に損害を与える事故が発生した時は、応急の措置を講ずるとともに、遅滞なくその状況を監督員に報告しなければならない。

1. 7 安全教育及び訓練等の実施

(1) 労働安全衛生法等に基づき行う日々の安全教育のほか、本工事現場に即した安全教育及び訓練等を毎月1回(半日)以上の頻度で実施するものとする。

- ・安全活動のビデオ等による視覚教育
- ・工事内容、施工範囲等の周知徹底
- ・安全衛生活動に関する実践的訓練
- ・本工事現場で予想される事故対策
- ・その他、安全衛生教育として必要な事項

(2) 上記の実施項目は、「岐阜県建設工事共通仕様書」1-1-5 工事施工計画書の記載事項として「(4) 安全管理」に含め監督員に提出するものとする。

(3) 安全教育及び訓練等の実施は、実施ごとに写真又はビデオ等に撮影し、監督員に提出するものとする。

(4) 受注者は、日々のKY活動、安全点検巡視、新規入場者教育、店社パトロール、安全衛生協議会等の実施状況を記録するものとする。

1. 8 作業の確認及び打合せ

受注者は、原則、主要作業の段階毎に作業内容及び進捗状況を監督員に報告し、承諾を得たうえで、次の作業に進めなければならない。

1. 9 土地の使用等

受注者は、土地、工作物等を使用する場合は、所有者又は占有者の承諾を得て、受注者の責任において使用するものとする。また、既設構造物及び第三者に損害を与えた場合は、受注者の責任において原形復旧するものとする。

1. 10 契約変更

契約変更は、工事請負契約書によるほか、点検整備内容に著しい変更が生じた場合は、発注者と受注者の協議のうえ契約変更することができるものとする。

第2章 機械設備機器仕様

2. 1 除塵機

・形式	電動ロータリー式
・設置年次	昭和61年
・有効幅	2.40m
・有効高	2.70m
・レーキ数	3個
・レーキ速度	3.00m/分
・スクリーンピッチ	39mm (有効目幅)
・傾斜角	下部75°

2. 2 工事内容

(1) コンベアチェーン取替	6205F 高耐久 相当品 74 リンク	2 本
(2) 駆動チェーン取替	RS100 相当品 158 リンク	1 本
(3) サイクロ減速機取替	6170DB-EPTL-B319 1.5KW4P 相当品	1 基
(4) スプロケット取替	NO.100 T18 及び T32 相当品	2 個
(5) チェーンホイール取替	15215F T10 相当品	2 個
(6) 軸受け取替	φ 95	2 個
(7) メインシャフト取替		1 式
(8) レーキ取替		3 本
(9) スクリーン、前衛スクリーンの再メッキ		1 式
(10) ガイドローラー分解整備		1 式
(11) 下部ローラー分解整備		1 式
(12) 除塵機本体及び架台、管理橋の塗装		93.0 m ²
(13) 機側操作盤取替		1 面

2. 3 工事範囲

本工事は、コンベアチェーン、駆動チェーン、サイクロ減速機、スプロケット、チェーンホイール、軸受け、メインシャフト、レーキの取替、スクリーンの再メッキ、ガイドローラー、下部ローラーの整備に伴う点検計測、組立調整までの一連の点検及び整備。また、除塵機本体及び架台、管理橋の塗装及び機側操作盤の更新とする。

第3章 工 事

3. 1 製 作

- (1) 本機器は、各種条件に対する十分な性能、耐久性及び維持管理を考慮して製作するものとする。
- (2) 製作に先立ち設計書等を十分照査し、変更等が必要となる事項については、事前に協議し、監督員の指示によるものとする。
- (3) 製作にあたっては、材料及び部品検査、寸法検査を実施し、その結果を監督員に提出するものとする。

3. 2 据 付

- (1) 工事は、本仕様書及び関連法規に基づき施工するものとする。
- (2) 工事着工にあたっては、監督員と事前協議打ち合わせを行う。
- (3) 工事に従事する作業員は、十分な経験を有する熟練者でなければならない。
- (4) 他工事と競合する場合には、取合い、工程等に十分留意し、受注者の責任において調整し、障害を最小限にする。
- (5) 施工にあたっては、現場管理を十分に行い、他施設等に支障のないようにする。
- (6) 据付は、機器の性能を十分発揮できるように注意し、慎重に据付ける。
- (7) 組立てに際し、次の部品を再使用してはならない。
(オイル、オイルシール、ガスケット、パッキン類、割ピン及び衰損ネジ等)
- (8) 工事完了後、工具及び補助部品は監督員の指示する場所に整理する。

3. 3 塗 装

- (1) 塗装に先立って、素地調整 3 種ケレンを部材の劣化状況に応じ行うものとする。なお、素地調整にはタッチアップ作業を含む。
- (2) 塗装は、塗装仕様（表 3－1）に基づき実施する。ただし、既設との取り合いのある箇所については監督員と十分協議のうえ行う。
- (3) 塗装は、原則、はけ塗りとし、はけ塗りが困難な場所はスプレーを使用してもよい。ただし、スプレーを使用する場合は事前に承諾を得なければならない。はけ塗りは、たて、よこに交差させて、むら、たれ、流れ、異物の混入、ピンホール、塗り残し等のないようにしなければならない。
- (4) 塗装は、気温が 5℃以下のとき、湿度が 85%以上のとき、炎天で塗装面に泡を生じさせる又は風塵・降雨をうけるおそれのあるときは、行ってはならない。
- (5) 塗装は、塗装面に湿気のある場合、または塗装の硬化を促進させるため、塗装面を加熱する必要がある場合は、塗装製造業者の指示する温度による、赤外線ランプ、熱風装置等の適当な方法により均一に加熱し乾燥状態にしてから塗装を行う。
- (6) 使用塗料及び溶剤は、その製造会社・品名・品質・塗色・塗装方法等を記載した塗装明細書を提出し、監督員の承諾を得るものとする。
- (7) 施工は、出水時期を避けて実施する。工程は、監督員と十分協議すること。

（表 3－1） 塗装仕様

ウ エ レ タ ン シ 樹 脂 ポ リ	工 程	塗 料	標準膜厚	標準塗膜量
			μ m	k g /100m ²
	下塗り	弱溶剤形変性 ^{エポキシ} 樹脂塗料 下塗り	80	31
	下塗り	弱溶剤形変性 ^{エポキシ} 樹脂塗料 下塗り	80	31
	中塗り	弱溶剤形 ^{エポキシ} 樹脂塗料 中塗り	40	18
	上塗り	弱溶剤形 ^{エポキシ} 樹脂塗料 上塗り	30	14

3. 4 亜鉛メッキ

- (1) 素材の研磨及び素地調査を入念に行った後、メッキを施しメッキ面は滑らかな仕上げ面を有し、有害な欠損があってはならない。
- (2) メッキについては、付着量・均一性の向上試験成績表を提出しなければならない。
- (3) 溶融亜鉛メッキ JIS H 8641 の HDZT 77 とする。

第 4 章 検査及びその他

4. 1 材料検査

本工事に使用する購入部品及び材料は、製造メーカーの品質保証又は J I S 規格品の確認ができるものとし、監督員の承諾を得たものを使用するものとする。

4. 2 工場検査及び試験

- (1) 機器及び資材類は、製作の過程あるいは製作完了後、適時監督員のもとに工場検査を行うものとする。なお、監督員が必要と認めた場合は、J I S 規格による材料品

質検査証明の提出、あるいは材料試験機関による試験を行うことができる。

- (2) 工場検査対象の機器及び資材類であっても、やむを得ない場合は製造業者の試験記録をもって検査を省略することもある。また、汎用機器等については性能試験成績表、あるいは品質保証書の提出によって検査を省略することができる。
- (3) 検査成績表、性能試験成績表及び写真等は、検査終了後、製品(工場)検査報告書として速やかに監督員に提出すること。
- (4) 機器及び資材類は、すべて工場検査に合格したものを現場へ搬入すること。
- (5) すべての機器の据付完了後、現場調整を行い、外観、寸法検査、締付検査を行う。

4. 3 試 運 転

本工事の完了後は、監督員及び関係者等の立会いの上、試運転を実施するものとし、所定の目的が達成されなければならない。

4. 4 完 成 検 査

- (1) 本工事の完成検査は、所定の手続きを経て実施するものとし、その結果の合格をもって引渡しを完了するものとする。
- (2) 検査は、外観、寸法、数量、施工状態等の検査を行う。

4. 5 そ の 他

- (1) 設計変更について、設計図書の数量は基準を示すものであり、指示・承諾・協議書等により工法の変更、数量の増減があった場合において、本市で設計変更を認めた以外のものについては原則として設計変更は認めないものとする。
- (2) 受注者は、工事施工において、自ら提案実施した創意工夫や技術力に関する項目、又は地域社会への貢献として評価できる項目について、工事完了時まで所定の様式により提出できる。
- (3) 本工事の下請業務及び資材等の購入において市内業者を活用するよう努めること。
- (4) 大垣市ワンデーレスポンス実施要領に基づき実施すること。
- (5) 工事請負代金額が 500 万円以上の工事は、工事实績情報システム（コリンズ）に登録し提示すること。
- (6) 本工事において、受注者は法定外の労災保険に付さなければならない。
- (7) 本工事は、大垣市週休 2 日制工事要領第 2 条第 2 号第 1 項に基づき、週休 2 日制工事として実施しない。(現場作業日数 30 日未満)
- (8) 本工事は、「建設現場の週休 2 日」の普及および浸透に向けて、週休 2 日制モデル工事の適否に関わらず、土曜日の休工に努める「まんなかホリデー（中部地区統一の一斉休工）」に取り組むものとする。なお、本取組は強制的な休工や工程の調整を求めものではない。休工とは、現場事務所での事務作業を含め 1 日を通して現場や現場事務所が閉所されている状態をいう。(巡回パトロールや保守点検等現場管理上必要な作業を行う場合を除く)
- (9) 持続可能な開発目標（SDGs）の普及啓発を図るため、受注者は可能な限り工事看板等に SDGs のアイコン等の掲示を行うこと。なお、掲示するアイコン等は工事の内容に依るもの又は受注者の自らの取組みに依るものとする。
- (10) 本工事は、大垣市熱中症対策に資する現場管理費補正の試行対象工事とする。
- (11) 大垣市建設工事における遠隔臨場に関する試行（受注者希望方式）

4. 6 準拠規格

1. 日本産業企画(JIS)
2. 水門鉄管技術基準
3. 鋼構造物計画設計技術指針「除塵設備編」
4. 日本電気工業会標準規格 (JEM)
5. 電気学会電気規格調査会標準規格 (JEC)
6. 電気設備技術基準及び中部電力内線規定
7. 労働安全衛生規則
8. 岐阜県建設工事共通仕様書
9. その他関連ある規則

提出書類一覧表

提出書類	番号	書類名	様式	提出期日	提出部数	備考
開始時の書類	1	請負代金内訳書	市	契約後すみやかに	2	
	2	着工届	〃	〃	1	
	3	請求書（前払金）	〃	〃	1	必要な場合
	4	現場代理人届	〃	〃	1	
	5	監理技術者届	〃	〃	1	いずれか一方（経歴書共） （市が定めた区分による）
	6	主任技術者届	〃	〃	1	
	7	工程表	〃	〃	1	着工届に添付（バーチャート）
	8	各種保険証書の写し	〃	着工までに	1	
工事 中の 書類	9	承諾・協議・提出・報告書	市	その都度	1	8～15の鏡として使用
	10	下請負人契約書の写し	〃	〃	1	下請負契約がある場合
	11	施工計画書	県		1	主要資材計画票添付
	12	使用材料調書	〃	その都度	1	承認図添付
	13	再下請通知書	〃	〃	1	下請負契約がある場合
	14	施工体制台帳	〃	〃	1	
	15	施工体系図	〃	〃	1	
	16	工事打合簿	〃	〃	1	
	17	段階確認報告書	〃	〃	1	
	18	工事履行報告書	〃	〃	1	
	19	事故発生報告書	〃	〃	1	事故が発生した場合
完成時の書類	20	完成届	市	完了後すみやかに	2	
	21	完成写真	〃	〃	2	着工前、完成が対比できるもの
	22	実績工事工程表	〃	〃	1	週休2日制工事対象外の工事
	23	工事記録写真帳	〃	〃	1	アルバム
	24	請求書（完成払）	市	〃	1	

注1）提出部数は、原則としてこの表によるが、監督員が別途指示する場合は、これによる。なお、提出部数には、受注者への返却分は含まれていない。

注2）21 完成写真には、着工前・完成を対比できるように並べて配置し、トレーシングペーパーを重ねて上から赤色で着色し、施工範囲を明確にする。なお、中間工程の写真を2、3枚添付する。

注3）提出に際し、ケース（Fits：幅 44.0cm×奥行 53.0cm）にて提出する。